

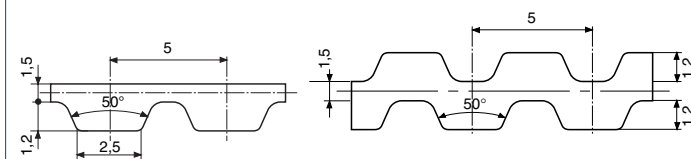
Type profil / longueur	Nbre de dents Z	SYN SD	BFX SD DL	BRM - BRV SD
AT 5 / 225	45	●	○	
AT 5 / 255	51	●	○	
AT 5 / 260	52	●		
AT 5 / 280	56	●	○	
AT 5 / 300	60	●		
AT 5 / 305	61		●	
AT 5 / 330	66	●		
AT 5 / 340	68	●	○	
AT 5 / 375	75	●		
AT 5 / 390	78	●	○	
AT 5 / 420	84	●	○	
AT 5 / 450	90	●		
AT 5 / 455	91	●	○	
AT 5 / 480	96	●		
AT 5 / 490	98	●		
AT 5 / 500	100	●	○	
AT 5 / 525	105	●		
AT 5 / 545	109	●	○	
AT 5 / 600	120	●		
AT 5 / 610	122	●	○	
AT 5 / 620	124	●		
AT 5 / 630	126	●		
AT 5 / 660	132	●	○	
AT 5 / 670	134	●		
AT 5 / 690	138	●		
AT 5 / 710	142	●		
AT 5 / 720	144	●	720*	
AT 5 / 750	150	●		
AT 5 / 780	156	●	○	
AT 5 / 825	165	●		
AT 5 / 840	168		●	
AT 5 / 855	171		●	
AT 5 / 860	172	●		
AT 5 / 875	175	●		
AT 5 / 900	180	●		880**
AT 5 / 920	184	●		
AT 5 / 960	192		○	
AT 5 / 975	195	●		
AT 5 / 990	198		●	
AT 5 / 1005	201		○	
AT 5 / 1020	204		●	
AT 5 / 1050	210	●		
AT 5 / 1075	215		●	1 075*
AT 5 / 1090	218		●	
AT 5 / 1100	220		●	○
AT 5 / 1125	225	●		
AT 5 / 1215	243		●	○
AT 5 / 1230	246	●		
AT 5 / 1380	276		●	○
AT 5 / 1400	280		●	○
AT 5 / 1500	300	●	○	○
AT 5 / 1600	320		○	○
AT 5 / 1640	328		●	

## EXEMPLE DE COMMANDE DE COURROIES

Dénomination	Largeur	Type / Longueur	Spécification particulière
SYN	10	AT5 / 450	

### SD SIMPLE DENTURE

### DL DOUBLE DENTURE



	Simple denture Standard	GEN III	Double denture Standard
Constante K	1,35	1,44	1,4
Masse au mètre (kg/10 mm de largeur)	0,034	0,036	0,036

Largeurs de courroies b	10	12	16	20	25	32	50	75	100
Largeurs de poulies B	16	18	22	26	32	40	60	85	110
B <sub>N</sub>	22		28		38	46			

Type profil / longueur	Nbre de dents Z	SYN SD	BFX SD DL	BRM - BRV SD
AT 5 / 1700	340		○	○
AT 5 / 1750	350	•		
AT 5 / 1800	360		○	○
AT 5 / 1900	380		•	○
AT 5 / 2000	400	•	○	○
AT 5 / 2120	424		○	○
AT 5 / 2240	448		○	○
AT 5 / 2360	472		○	○
AT 5 / 2500	500		○	○
AT 5 / 2650	530		○	
AT 5 / 2800	560		○	
AT 5 / 3000	600		○	
AT 5 / 3150	630		○	
AT 5 / 3350	670	•	○	
AT 5 / 3550	710		○	
AT 5 / 3750	750		○	
AT 5 / 3800	760	○		
AT 5 / 4000	800		○	
AT 5 / 4250	850		○	
AT 5 / 4500	900		○	
AT 5 / 4750	950		○	
AT 5 / 5000	1000		○	
AT 5 / 5300	1060		○	
AT 5 / 5600	1120		○	
AT 5 / 6000	1200		○	
AT 5 / 6300	1260		○	
AT 5 / 6700	1340		○	
AT 5 / 7100	1420		○	
AT 5 / 7500	1500		○	

\* Toute longueur intermédiaire et supérieure possible à partir de ces valeurs et jusqu'à 15 000 mm.

Largeur maxi 100 mm, quantité mini à commander : l'équivalent de 200 mm de largeur de courroie.

\*\* Toute longueur dent par dent possible à partir de cette valeur et sans limite,  
 - soudure à partir de 10 mm de largeur  
 - sans quantité mini à partir de largeur 16 mm,  
 - avec quantité mini de 2 pièces pour largeur inférieure.  
 Largeur maxi : 75 mm.

## REMARQUE

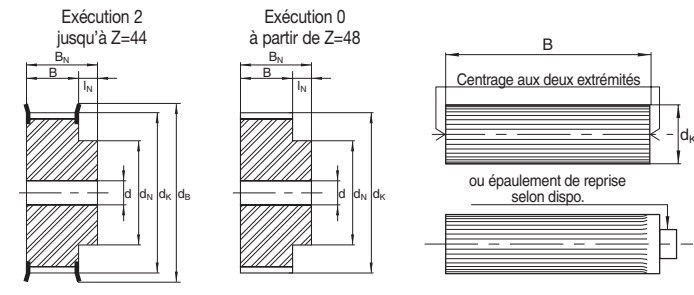
Le profil AT5 existe également avec une armature spécifique pour la Technique Linéaire (voir pages 62 et 63).

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Contrôler la tension de montage à l'aide du SM4 (voir page 83).

- Courroies en stock, délai 3 jours.
  - Courroies standard, délai 3 à 6 semaines.
- Largeurs intermédiaires et supérieures possibles.

**POULIES ET BARREAUX STANDARD**



Largeurs de courroies	b	10	12	16	20	25	32	50	75	100
Largeurs de poulies	<b>B</b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>22</b>	<b>26</b>	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>60</b>	<b>85</b>	<b>110</b>
	<b>B<sub>N</sub>*</b>	<b>22</b>		<b>28</b>		<b>38</b>	<b>46</b>			

\* Seules les poulies en stock ont un épaulement.

Largeur B <sub>N</sub>	Nbre de dents Z	d <sub>K</sub>	d <sub>B</sub>	d <sub>N</sub>	d <sub>mini</sub> (stock)	d <sub>maxi</sub>
22	12	17.88	23	12	4	8
28	14	21.06	26	14	4	8
38	15	22.65	28	16	6	10
46	16	24.24	30	18	6	12
BARREAUX	17	25.84	32			14
	18	27.43	34	20	6	16
	19	29.02	35	22	6	16
	20	30.61	36	24	6	18
	21	32.20	37			20
	22	33.79	39	24	6	22
	23	35.39	40			24
	24	36.98	42	26	8	24
	25	38.57	43	26	8	25
	26	40.16	45			25
	27	41.75	47	30	8	27
	28	43.34	48			29
	29	44.93	50			31
	30	46.53	52	34	8	33
	31	48.12	53			35
	32	49.71	55	38	8	37
	33	51.30	56			39
	34	52.89	58			39
	35	54.48	60			40
	36	56.08	61	38	8	42
	37	57.67	62			43
	38	59.26	64			45
	39	60.85	66			45
	40	62.44	68	40	8	47
	41	64.03	70			48
	42	65.63	72			50
	43	67.22	72			52
	44	68.81	74	50	8	52
	45	70.40	75			54
	46	71.99	76			56
	47	73.58	78			58
	48	75.17	80	50	8	60
	49	76.77	82			60
	50	78.36	84			60
	51	79.95	86			62
	52	81.54	86			64
	53	83.13	88			66
	54	84.72	90			66
	55	86.32	91			68
	56	87.91	93			70
	57	89.50	94			72
	58	91.09	96			74
	59	92.68	99			74
	60	94.27	99	65	8	76
	61	95.86	100			79
	62	97.46	102			80
	63	99.05	104			82
	64	100.64	105			82

**EXEMPLE DE COMMANDE DE POULIES**

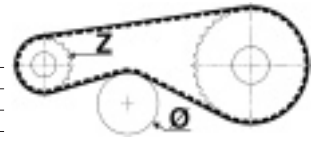
Matière	Largeur B <sub>N</sub>	Type / Nbr. de dents	Nbr. de flasques	Ø d <sub>N</sub> x l <sub>N</sub>	Ø d
Al	38	AT5 / 25	2	EPAU. 26 x 6	d: 8H7

**FLEXION ALTERNÉE**

Flexion alternée imposant un Ø mini et un nombre de dents Z mini :

	Z min	Ø min
Câble standard	25	60
Câble haute flexibilité (E)	20	50
Câble renforcé	*	*
Revêtement PAR	25	60

\* nous consulter

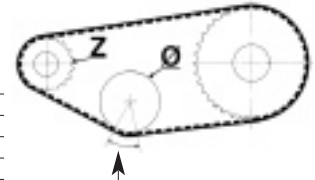


**FLEXION SIMPLE**

Flexion simple imposant un Ø mini et un nombre de dents Z mini :

	Z min	Ø min
Câble standard	15	25
Câble haute flexibilité (E)	12	18
Câble renforcé	*	*
Revêtement PAR	25	60

\* nous consulter



Pour limiter les vibrations prévoir un contact mini de 3 dents.

Largeur B <sub>N</sub>	Nbre de dents Z	d <sub>K</sub>	d <sub>B</sub>	d <sub>N</sub>	d <sub>mini</sub> (stock)	d <sub>maxi</sub>
22	65	102.23	107			84
28	66	103.83	109			86
38	67	105.41	112			88
46	68	107.01	112			90
BARREAUX	69	108.60	115			90
	70	110.19	115			90
	71	111.78	117			92
	72	113.37	118	80	8	94
	73	114.96	121			96
	74	116.55	121			96
	75	118.15	123			98
	76	119.74	125			100
	77	121.33	128			102
	78	122.92	128			104
	79	124.51	131			104
	80	126.10	131			106
	81	127.70	134			108
	82	129.29	134			110
	83	130.88	137			110
	84	132.47	137			112
	85	134.06	140			114
	86	135.65	142			116
	87	137.24	142			119
	88	138.84	144			119
	89	140.43	147			120
	90	142.02	147			120
	91	143.61	150			122
	92	145.20	150			124
	93	146.79	153			126
	94	148.39	153			126
	95	149.98	156			129
	96	151.57	156			130
	97	153.16	158			130
	98	154.75	160			132

Nombre de dents supérieur possible.

- Poulies en stock, délai 3 jours. Poulies en alu, flasques en acier zingué.

**d<sub>max</sub>** : alésage maximal sans rainure de clavette pour poulies à flasques.

Flasques vendus seulement avec les barreaux. Pour optimiser la transmission au niveau de la denture et de la rainure de clavette, nous recommandons l'utilisation de l'Alu HR (≈ 50 daN/mm²), nous consulter.